コストダウンと生産性向上に大いに貢献する

社歴について

当社は37年に亘る豊富な製作経験と5500台を算える生産数量を有し我国有数のラヂアルドリルの専門メーカーでありまして製品に対する不断の努力研讃が実を結び年と共に需要が増加し今や国内各層の企業は勿論、官庁、工業学校、職業補導所にも広く採用され又海外に対しては総数の40%を輸出して居り、欧州各国、米国、中近東諸国、東南アジア諸国、台湾に及んで居ります。

紹介について

当社が今般ここに紹介するＲＥ３-型は 技術陣がその技能を結集して 製作したものでありまして以下、性能、品質、安全性について記述致します。

■性能について

本品の性能の特長は0.01㎜以下の高性度と強力な切削力と軽快な操作性とに加えて敏速な位置決め、容易な速度の変換でありまして、それによって相当な加工時間の短縮を得られ大いに経費の節約に寄与しますので需要家より斉しく讃辞を蒙って居ります。

■品質について

本品の主要な構造材は総てセミスチールを使用し充分なシーズニングを行っておりますので永年御使用になりまして些も精度に狂いを生ずることなく、歯車及びシャフトはニッケルクロームスチールを使用し総て研磨してありまして対摩耗度を高め剛性度の増加に重点が置いて居ります。

■安全性について

総ての自動操作には安全装置が合理的にインターロックされ各主要な回転部分には給油装置が完備してありますので、作業手には特別高度な熟練を要することなく非常に信頼性の高いマシンであります。

附帯事項

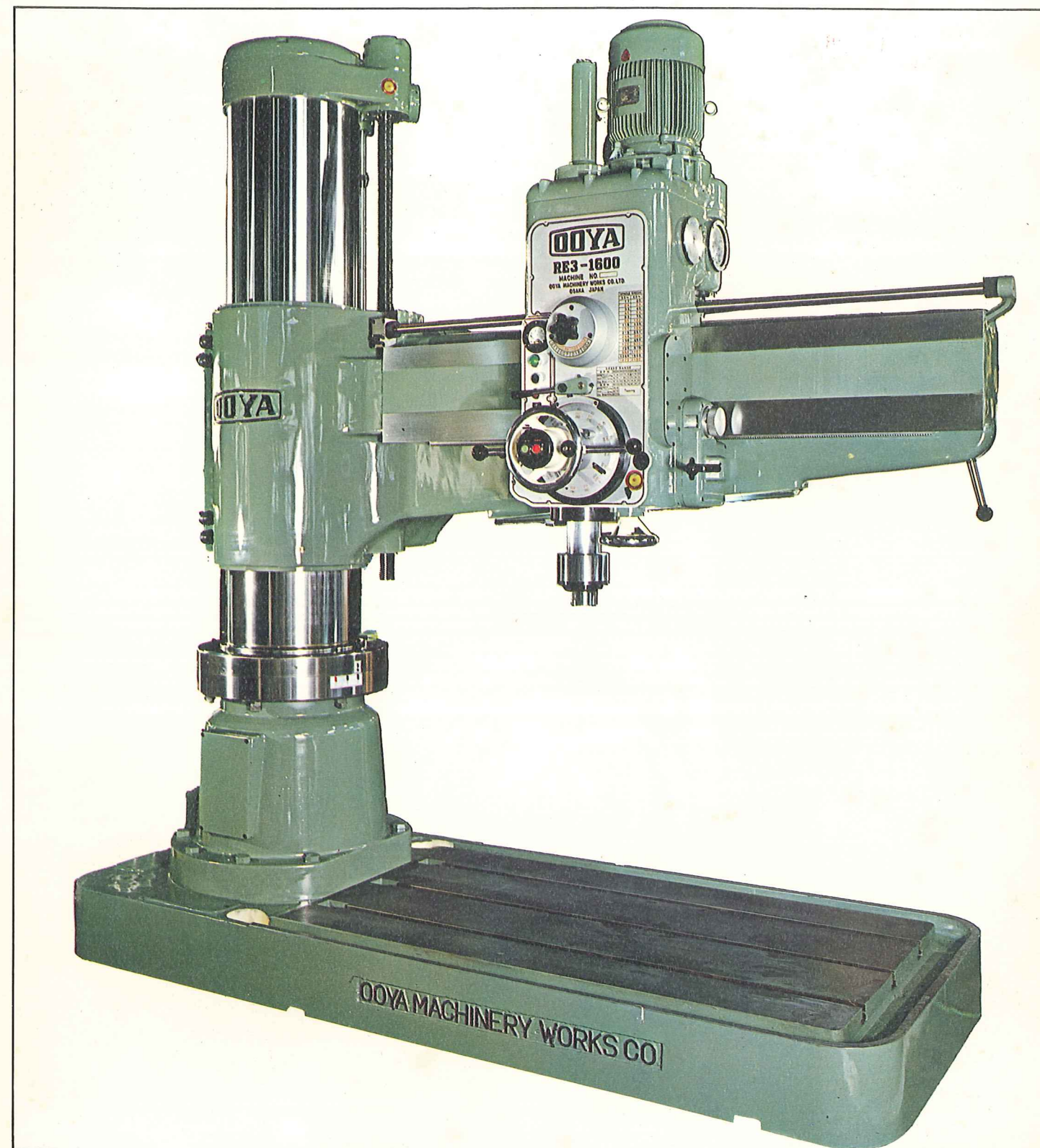
■アフターサービスについて

当社は従来より定期的輸出各国へエンヂニヤーを派遣し巡回アフターサービスを行って居ります。又海外ではデーラの技術講習を行うと共にスペヤーパーツを常時在庫せしめ、以てサービスの万全を期して居ります。

■保証について

当社は輸送途上の事故保証と納入後１ケ年の性能保証を確約をして居ります。(但し不合理な取扱による事故を除きます)

運転据付については取扱説明書を熟読されまして特に電線の結線には充分な御注意を御願い致します。

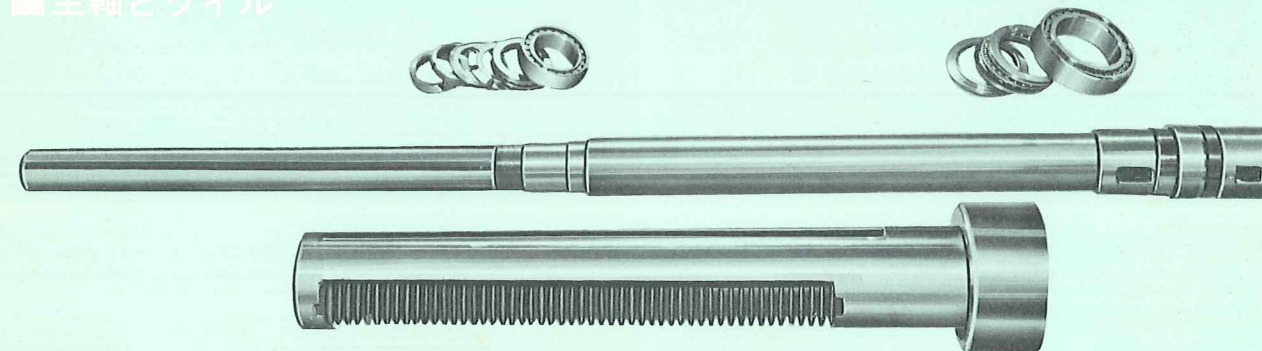
RE3型 高性能のラヂアルドリルの紹介!!

RE3-3000
RE3-2500
RE3-2000
RE3-1600

プリセレクションコントロール

タップリード吋山 8～11½～14～18～27
（特別付属品）

主軸頭の説明

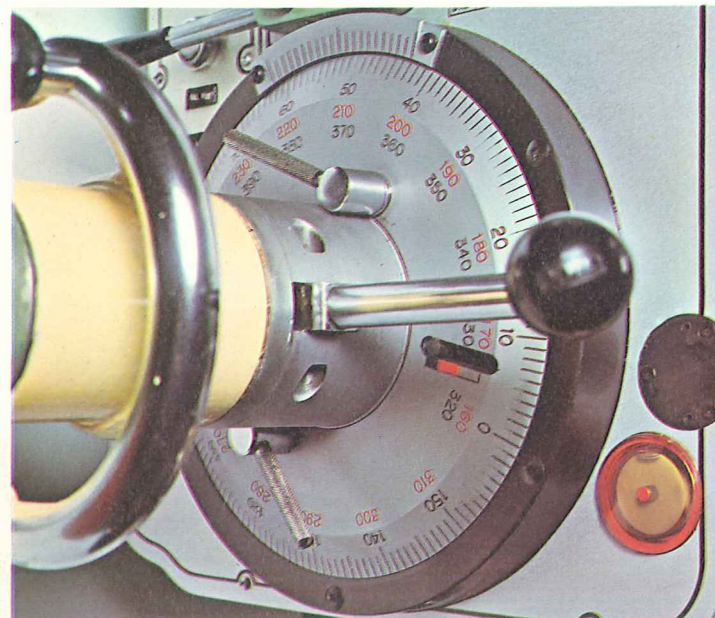
操作はすべて主軸頭の前面に集中してありますので、作業能率が非常によく、18段の広範囲の変速にはメカニカルプリセレクト方式を採用してあります。又８段の送りはどの様な作業にも適します。
本体はセミスチールにて構成し頑丈なトランスミッションタイプでありまして、特に主軸のシリンダーの内面は特殊装置により分子を圧縮緻密化してありますので長期の御使用に充分精度を保持します。主軸の起動と停止には独特の多板クラッチを採用してありますので滑かで強力な逆転と急停止を無限に行えます。又回転部分は給油ポンプを使用し、フィルターを通して自動潤滑されております。

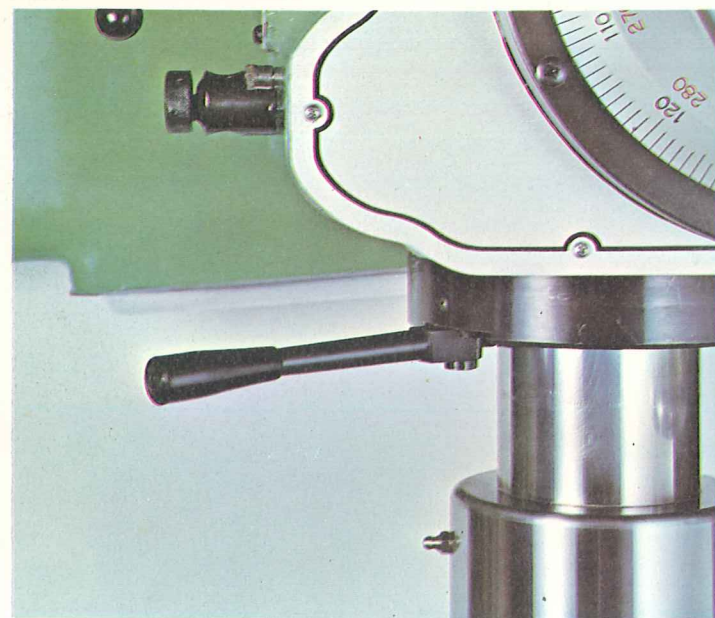
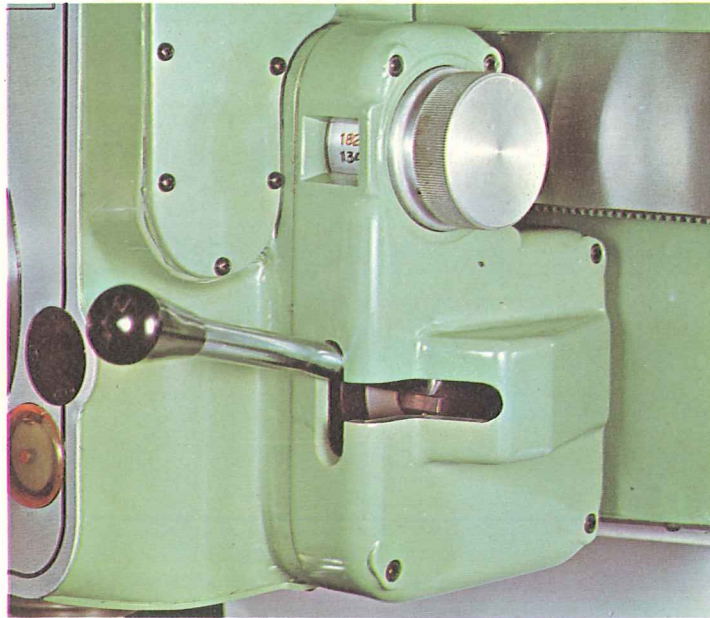
■主軸とクイル

高度な熱処理をなされた窒化鋼の主軸は内径を調整できるシリンドリカルローラーベアリングによって高精度の運転を致します。又ベアリングがテーパーシャンクの外径を支える構造は非常に強固でボーリング作業において主軸の歪がなく1/100㎜の精度を保持します。又ツールエジエクター装置になってあり非常に能率的です。精密なラック歯を備えたクイルはニトロ焼入をし永久に摩耗致しません。

① 0.04㎜～１㎜の８段送り変換セレクター
② 0.01㎜を読みとれる文字の大きなバーニヤスケース
③ ワンクランプ用赤・青プッシュボタン
④ 主軸手送り早戻し早送りハンドル
⑤ 16段変速セレクター
⑥ 深さ読取ノブ
⑦ 主軸速度変換プリセレクションレバー・ストップスタート正転逆転
⑧ 油　面　計
⑨ 主軸徴細送りハンドル
⑩ 電　流　計
⑪ パイロットランプ
⑫ メインスイッチ入切
⑬ クーラントポンプスイッチ
⑭ 蛍光灯スイッチ
⑮ 自動送りレバー
⑯ 自動定寸装置セッチングレバー
⑰ 主軸正逆転及アーム上昇下昇スイッチレバー
⑱ 工具抜取レバー
⑲ 主軸頭早送りハンドル

OOYA 方式の特長について

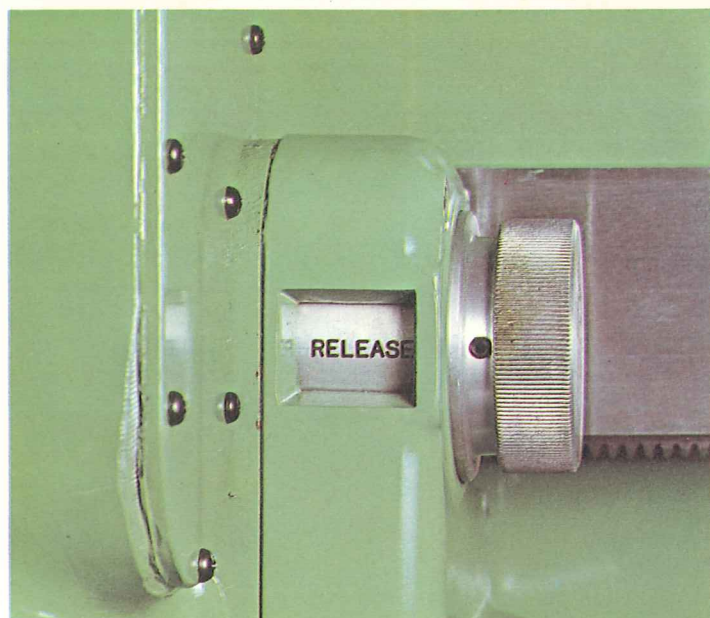
■自動定寸装置

従来のラヂアルドリルの深穴自動定寸装置では 400%の自動送り通しの加工は出来ませんが、本機は特殊なＯＯＹＡ方式により一度にセット出来ますので精度はよく非常に便利です。バーニヤスケールは0.01粍の目盛を読めます。

■プリセレクション　コントロール

切削中にダイヤルを廻して次の希望する回転数に合しておいてレバーを倒すと自動的に速度を変えられる、読み易い目盛板は操作を容易にし又クラッチとすべり歯車はすばやく確実に各々の位置に入れ替えられます。

■ツール　エジエクター

この装置によって工具は軽く簡単に主軸から抜けます。ドリフトは使いませんので主軸の損傷や精度の低下を防げます。

■スピンドル　リリーズ

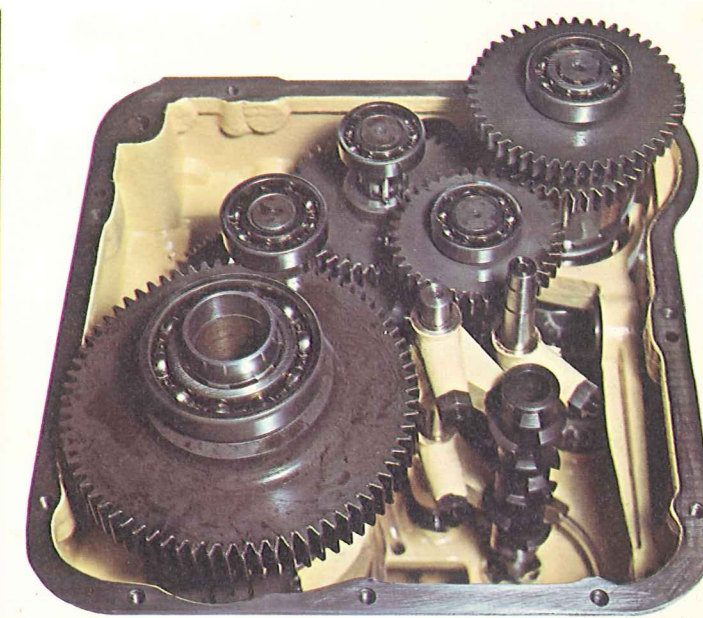
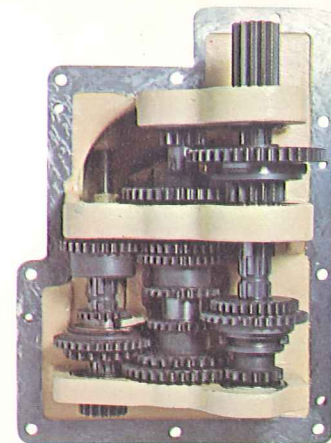
工具を取換えたり、センター合わせの為に手で主軸を軽く旋回できます。

■アーム

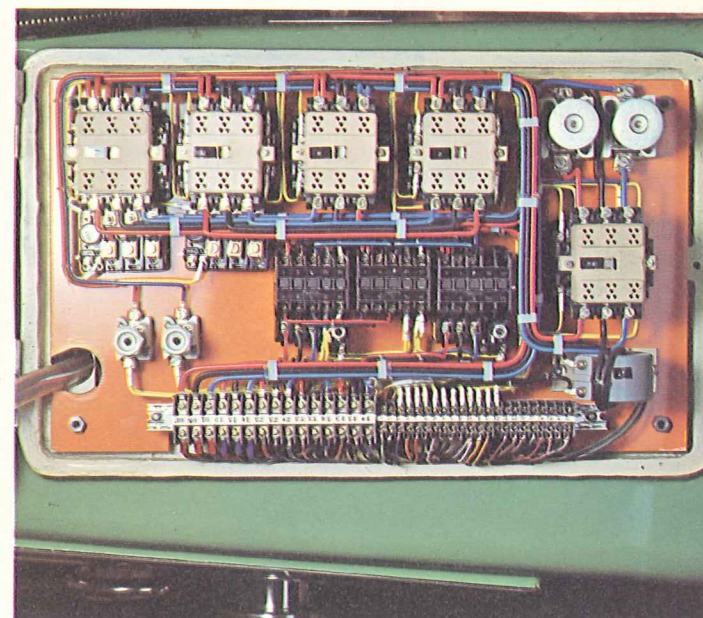
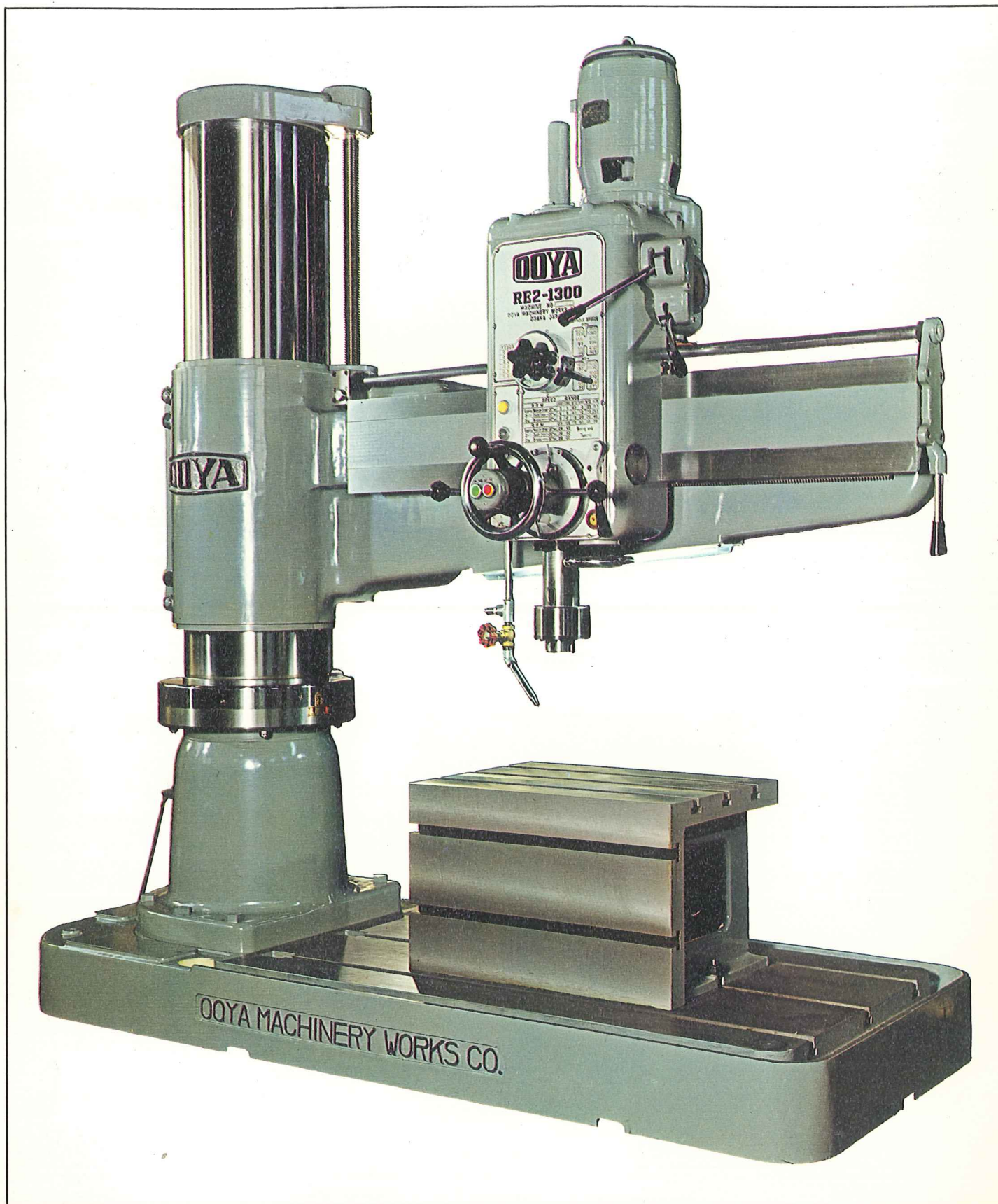
セミスチールで造られたアームの摺動面は焼入し、研磨してあります。又アームは360°自由旋回する為、たわみとねじれに対する剛性が必要であります。

■主軸頭歯車及軸

良質のニッケルクローム鋼で造られた表面硬化歯車とスプライン軸は精密に研磨されてありまして、耐磨ベアリングを使用することにより故障なく滑かに運転します。

■電気クランプ方式

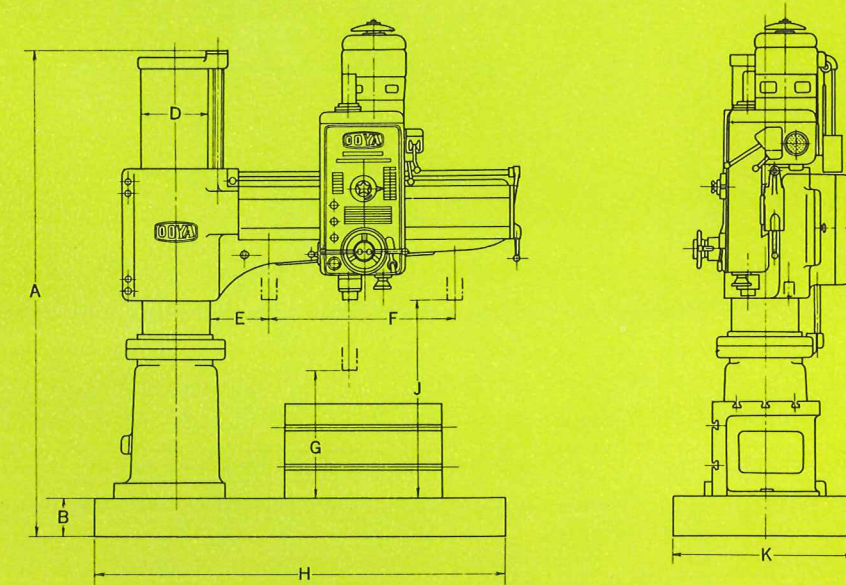
合理的で強固な電気クランプを採用してありまして主軸頭とアームは、それぞれ完全に分離してあり、すべて主軸頭の前面のプッシュボタンにより操作します。又、２個のボタンを同時に押えても安全ですし、ユルメーシメの前後には安全装置がインターロックされてあります。

■配電盤

主電動機及アームの昇降・ワンクランピング等すべての操作に必要な電製品はアームの後に安全に遮蔽された制御盤に設置されてありまして、電動機のオーバー荷重に対しても充分にかつ安全な容量を備えてあります。

OOYA

RE2-1300

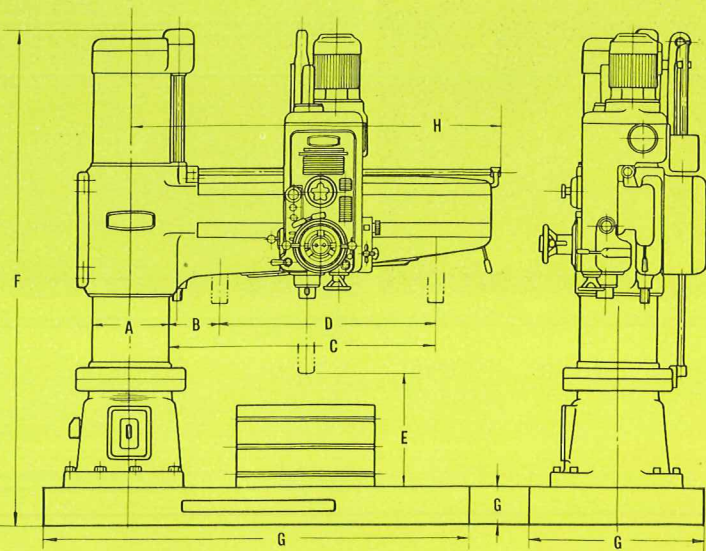
主要寸法

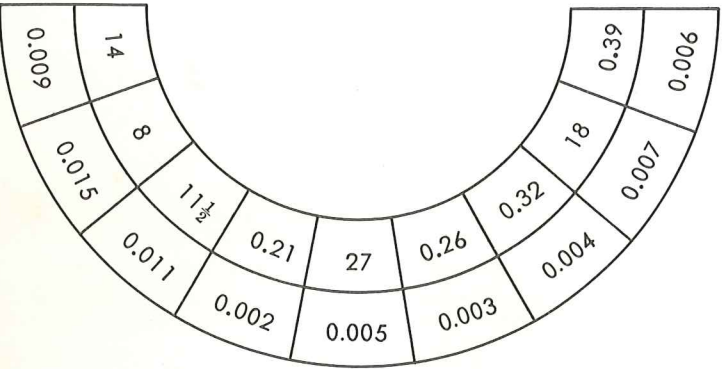
RE-1000・RE-1250・RE2-1300

（単位　粍）

名称		RE—1000	RE—1250	RE2—1300
穿孔能力	鋼	35㎜		35㎜
	鋳鉄	40㎜		40㎜
中ぐり能力	鋼	80㎜		80㎜
	鋳鉄	150㎜		150㎜
コラムの直径　D		280㎜		340㎜
コラム表面と主軸の最大、最小寸法E.F		265×1030	265×1255	265×1330
主軸端とベース面との最大、最少寸法G.J		330×1315		330×1315
アーム上下移動距離		700㎜		660㎜
床面よりコラム上面までの高さ　A		2180㎜		2150㎜
主軸の直径とクイルの直径及ストローク		60×78×300		60×78×300
主軸のモールステーパー		No.4		No.4
主軸の速度変換及回転数		12段　50%：32—1655　60%：38—1985		
送りの変換数及送り量		6段　0.08—1		6段　0.08—1
ベースの寸法長サ、巾、高サH.K.B		1700×760×165	1905×760×165	2090×850×170
ベースの作業面積		1020×650	1215×650	1350×760
補助テーブル寸法長さ、巾、高サ		650×450×400		
主電動機		2.2KW		2.2KW
アーム昇降用電動機		0.75KW		1KW
クランプ用電動機		0.4 KW		0.4KW
クーラントポンプ電動機		40W		40W
所要床面積		2100×1160	2530×1160	2490×1250
重量		2150kg	2400kg	2800kg

主要寸法

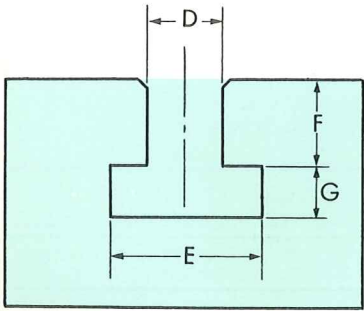
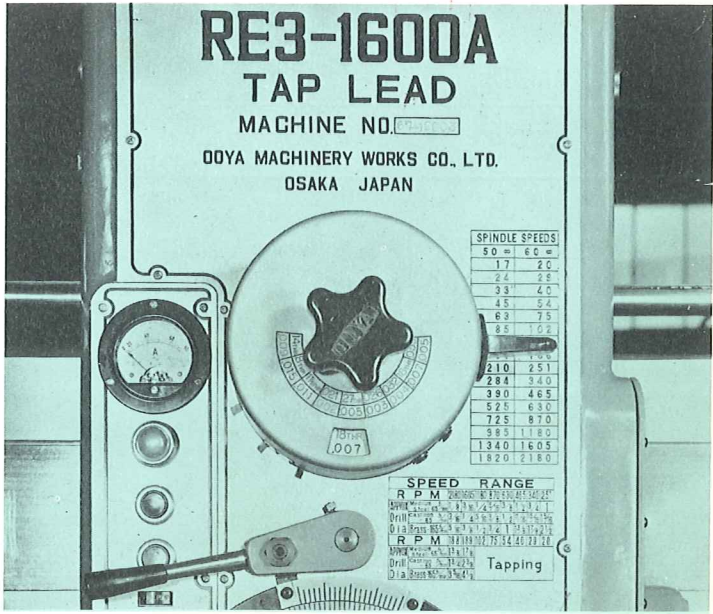
RE3-1600・RE3-2000・RE3-2500・RE3-3000

主な仕様寸法		1600	2000	2500	3000
コラム表面と主軸中心との最大	C	1620	2030	2530	3125
コラム表面と主軸中心との最少	B	290	310	350	350
コラム中心より主軸先端まで	R	1833	2280	2770	3320
コラムの直径	A	416	500	500	600
主軸先端とベース表面の最大	E	1600	1700	1800	2340
主軸先端とベース表面の最小	E′	340	440	540	550
機械の総高サ	F	2810	2965	3165	3700
コラム主心よりアーム先端まで	H	2180	2630	3130	3780
床面より主軸頭の最大高サ	K	3287	3442	3672	4182
アームの上下移動	L	850	870	1000	1350
主軸のベアリング及クイルの直径		75×95			
主軸の上下移動		400			
主軸モールステーパー	N.O.	5	5～6	5～6	5～6
主軸の速度変換及回転数	毎分	16段　50%　16.5～1965　60%　20～2180			
主軸の自動送り数及変換数		8段0.04～1			
ベースの長サ、巾及高サ		2550×1030×215	3080×1250×250	3580×1340×250	4330×1350×300
主軸用電動機	KW	5.5	5.5～7.5	5.5～7.5	5.5～7.5
アーム昇降用電動機	KW	2.2	3.75	3.75	5.5
クランプ用電動機及クーラントポンプ	KW	0.4×40W	0.4×40W	0.4×40W	2.2×40W
補助テーブル寸法（特別付属品）		750×500×450	750×500×450	750×750×600	750×750×600
正味重量	kg	4,300	5,700	7,500	13,500
穿孔能力	鋳鉄	75	75～90		
	鋼	55	55～65		
中ぐり能力	鋳鉄	280	280×350		
	鋼	200	200×230		

特別付属品

① RE3—A　タップリード（吋螺子）

8 THR	11½ THR	14 THR	18 THR	27 THR

② ドリルソケット　M.T 5.4.3.2.1

③ クイックチェンジチャック　M.T 5.4.3.2.1

④ 作業角テーブル

	RE 1000–1300	RE 1600	RE 2000–2500
A	450	500	750
B	650	750	750
C	400	450	600
D	20	22	24
E	38	40	42
F	20	23	24
G	13	13	18